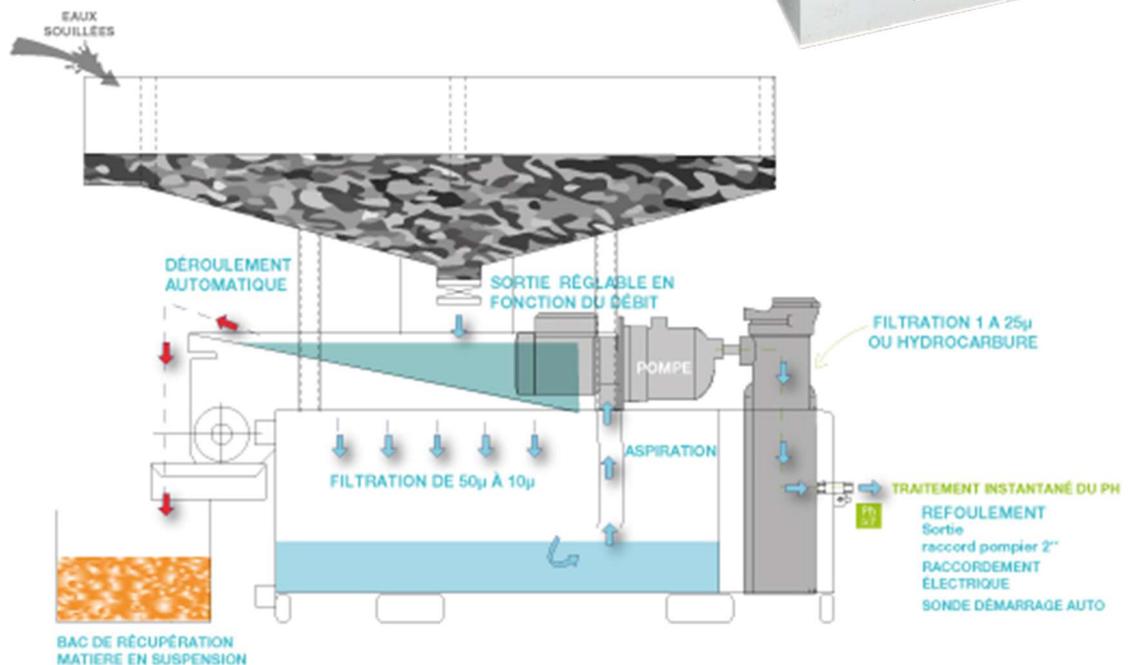


# ECONET FB

## SOLUTION DE TRAITEMENT DES EAUX POLLUÉES EN AUTOMATIQUE ET CIRCUIT FERMÉ AVEC FILTRE À BANDE

- Dimensions hors tout : L : 1,87ml I : 1,85 ml H : 1,59 ml
- Poids à vide : 1000 Kgs
- Poids en charge extrême : 1850 Kgs
- Débit rejet : 5 m<sup>3</sup>/h à 2,5 bars
- Débit pompe de rinçage: 3 m<sup>3</sup>/h à 3,5 bars
- Puissance : 420V / branchement TETRA 16A

\*Informations non contractuelles



## EQUIPEMENTS CONCERNÉS



CAMION TOUPIE



MALAXEUR



POMPE DE RELEVAGE



BENNE À BETON



DÉCANTEUR