

# ECL-ECONET

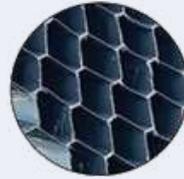
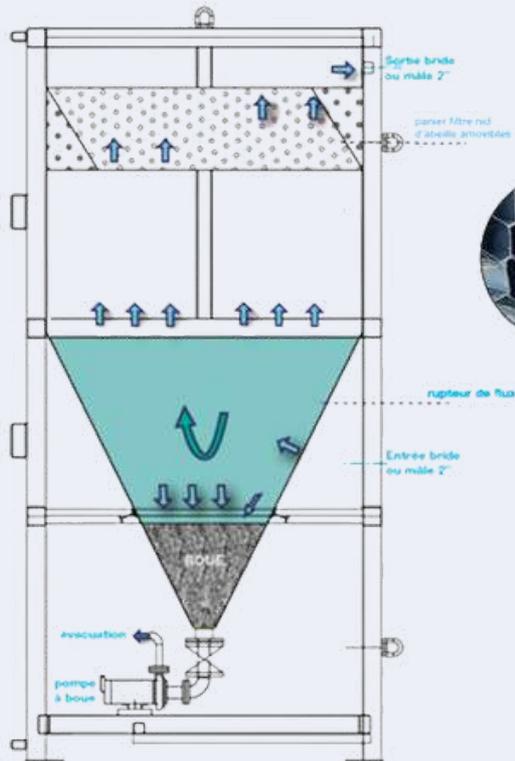
*Système breveté*



## **TDL 50**

**Notice d'utilisation**

# L'ECONET TDL 50 en détails



- Surface de prise au vent : 19,52 m<sup>2</sup>

• 2 870 kg par pied (x2)

• 2 870 kg par pied (x2)

## Dimensions hors tout :

L : 2,44 ml

l : 1,94 ml

Ht : 3,77 ml

Poids à vide: 1 900 kg

Poids en charge extrême : 9 900 kg

Capacité : 8 m<sup>3</sup>

Brides entrée / sortie : DN200– PN10 – Mâle 2 pouces

Pompe à boue : 12 m<sup>3</sup>/h

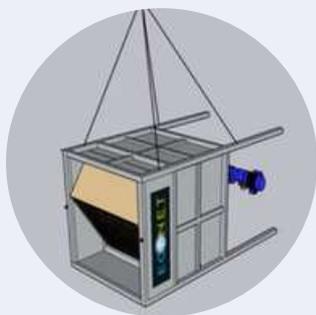
Puissance : 420V / 2KVA - Prise HYPEA

TETRA 16A

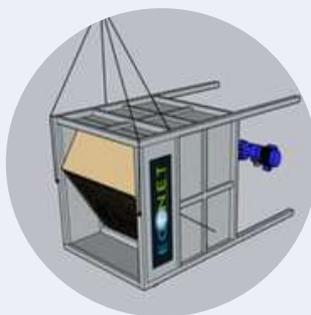


# Installation

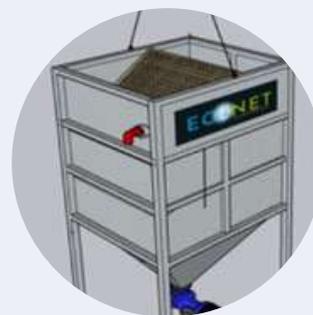
- Relever le TDL avec les 4 anneaux supérieurs
- Fixer le TDL au sol par le biais des platines prévus à cet effet dans les platines (chevilles d'ancrage minimum diamètre 16 mm). Le type de cheville peut varier suivant le type de dalle, d'épaisseur, de béton et de ferrailage que vous ferez. Une note de calcul reste à votre charge.
- Dans le cas de l'utilisation d'un système de récupération et / ou de traitement des eaux de rinçages, positionner ce dernier à côté du TDL.



Points d'ancrages pour chargement et déchargement sur

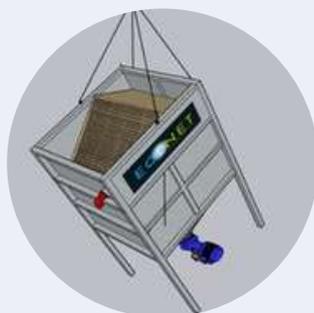


Points d'ancrages pour mise en place verticale

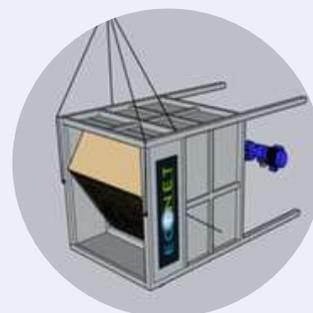


Points d'ancrages pour déplacement verticale

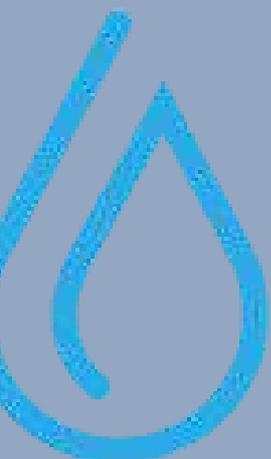
# Démontage



Points d'ancrages pour basculement avant chargement, prévoir des longueurs de chaînes suffisantes pour assurer le basculement en toute sécurité sur d'autres points. Enlever les fixations platines après la mise en place des points d'ancrages, ne plus monter sur la structure après avoir enlevé les fixations platines.



Points d'ancrages pour chargement sur le camion en partie basse de la tour



## Mise en service :

- Installer le décanteur sur la zone souhaitée, plat et d'aplomb, par les moyens de manutentions prévus à cet effet (4 oreilles de levage rouge ou 2 tunnels pour fourches de chariot). Bien Fixer le décanteur au sol dans les platines prévues à cet effet. Laisser un passage d'un mètre autour de la machine.
- Raccordement électrique à l'armoire sur la prise TETRA HYPRA 16A
- Branchement de votre Pompe sur le raccord pompier 2 pouce situé en partie basse du décanteur
- Branchement du tuyau de refoulement sur le raccord pompier 2 pouce situé en partie haute du décanteur
- Branchement du tuyau de refoulement sur la pompe de refoulement (préconisation de mettre un tuyau rigide transparent.
- Mettre en fonctionnement la pompe de refoulement, vérifier que le bouton est vert
- Vérifier que la pompe évacue bien les boues.



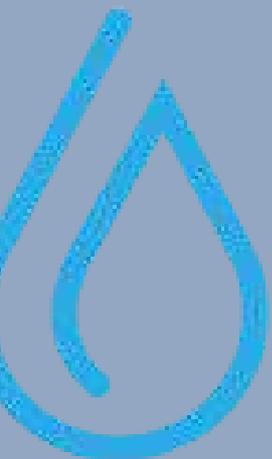
# Principe de fonctionnement

L'eau à traiter doit être envoyée en partie basse du décanteur

Les MES les plus lourdes vont descendre dans le fond du décanteur tandis que l'eau va continuer de monter

Les filtres alvéolaires et lamellaires situés en partie haute du décanteur vont permettre de retenir les MES les plus légères. L'eau s'évacue ensuite par gravité du point eau du décanteur

La pompe permet d'évacuer les boues qui ont été décantées



# Mise en place / Remplacement des filtres

Le TDL 50 est composé de 3 filtres alvéolaires et lamellaires en partie haute. Ces filtres sont installés dans un « panier » permettant de faciliter leur remplacement/nettoyage.

Accrocher le panier via un engin de manutention sur le bras de levage prévu à cet effet.

Orienter l'engin de levage afin de relever complètement le bras de levage. Sortir le panier hors du décanteur et le poser au sol sur une surface plat.

Déboulonner la croix située au-dessus des filtres et fixer sur les 4 poteaux d'angles du panier.

Retirer la croix.

Nettoyer ou changer les filtres en fonction de leur état

Réaliser la manipulation en sens inverse pour les remettre en place.

## Fonctionnement de la pompe

Le TDL 50 dispose d'une pompe d'évacuation des boues avec un débit de 12 m<sup>3</sup>/h. Cette pompe peut être louer ou vendu en gestion automatique ou manuel :

### Gestion automatique :

- Une vanne motorisé est située en sortie de pompe. Cette vanne est reliée à une horloge située dans le coffret électrique du TDL15/30.
- Cette vanne se déclenchera en fonction du timing défini sur chantier lors de la mise en service
- La vanne se mettra en route ainsi que la pompe et réalisera des cycles d'ouverture et fermeture de 1 minute.

### Gestion manuelle :

- La gestion de la pompe manuellement doit être réalisé de façon régulière.
- Ouvrir la vanne numéro 1
- Mettre en route la pompe de rejet
- Ouvrir la vanne numéro 2



- Une fois l'évacuation terminé, fermer la vanne numéro 1
- Éteindre la pompe
- Fermer vanne numéro 2

